



MBU Sondermaschinenbau GmbH
www.mbu.at

Das technische Büro, das mehr als eine Zeichnung liefert!

MBU ist Ihr Spezialist für Sondermaschinenbau. Fundiertes Wissen trifft auf Innovation und kompromisslose Kundenorientierung.



Alles aus einer Hand

Als technisches Ingenieurbüro für Maschinenbau liegt unsere besondere Stärke naturgemäß in der Ideenfindung und Planung. Durch ein umfassendes Netzwerk an Spezialisten sind wir jedoch auch in der Lage, sämtliche Produktionsschritte aus einer Hand anzubieten, und agieren somit als Full-Service-Anbieter von der Planung, Konstruktion und Dokumentation bis hin zur Auslieferung und Inbetriebnahme.

- Die Firma MBU ist ein familiengeführtes Unternehmen
- ISO 9001 zertifiziert

Produkte

- Anlagen für Sonnenschutzindustrie
- Anlagen für Insektenschutzindustrie
- Anlagen für Lebensmittelindustrie
- Fördertechnik
- Automatisierung für die produzierende Industrie
- Sondermaschinen für den Tiefbau, Erdbau

Insektenschutzgitter

Voll- und teilautomatische Gewebespeicher mit Schneidanlagen

- **NEUENTWICKLUNG** (in Erprobungsphase)
Vollautomatische Anlage zur Montage von Insektenschutzgitter auf fertig verpresste Rahmen. Vom Spannrahmen bis zu gewebeteilenden Türen. Anlage inkl. Gewebespeicher mit Schneidanlage.



Insektenschutzgitter

Montagearbeitsplätze für Insektenschutzgitter

Ergonomische Arbeitstische mit Montagezubehör – nach Kundenanforderung.

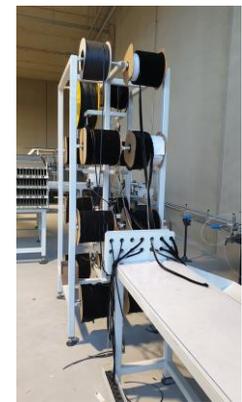
Gehrungssägeanlage mit Längenanschlag

Schallisolierte, im Schnittbereich durch Plexiglas gesicherte und modifizierte Seriensäge (Klinkenschnittsäge 45°) für Insektenschutzgitterprofile. Inklusive automatischer Längenanschlag und Zuführrollenbahn.



Bürsteneinziehplatz

Bürstenpufferstation für 16 Rollen mit Einziehplatz – Ausführung nach Kundenanforderung.



Insektenschutzgitter

Eckenverpressung

Modifizierte Serieneckverpressung zum Verpressen der Insektenschutzgitterrahmen



Gewebeeinziehplatz mit Gewebespeicher

Gewebespeicher in Form eines Speicherrades mit z.B. 20 Speicherplätzen. Die Geweberollen mit einer Länge von max. 1800mm und einem Durchmesser von max. 250mm sind möglich. Anpassungen nach Kundenwunsch möglich



Insektenschutzgitter

Verpackungstische mit Folienschneideinheit

- Schienengeführte Folienschneideinheit
- Verbreiterbare Verpackungstische für große Ablageflächen
- Optimale Wärmeabfuhr bei Handschrumpfung



Insektenschutzgitter

Rahmenpuffer

Zur geschützten Ablage von halbfertigen oder fertigen Rahmen



Zuschnittpuffer für Rahmenprofile

Zuschnittpuffer zum geordneten Ablegen der Zuschnitte



Führungsschienen

Sägeanlage für Führungsschienen mit Längenanschlag

Zuschnittanlage für Führungsschienen, einzeln oder paarweise.
Umgebaute Einfachgehrungssäge für stufenlose automatisiert
anwählbaren Gehrungswinkel.
Automatischer Längenanschlag und Zuführrollenbahn.



Bohrautomat für Führungsschienen

- 2-3 verfahrbare Bohreinheiten in X-Richtung
- Gleichzeitiges Bohren unterschiedlicher Durchmesser von 2 Seiten
- Späneabsaugung
- Klemmung der Profile in Y- und Z-Richtung
- Teileerkennung mittels Lichttaster



Führungsschienen

Keder- und Bürstenverpressung für Führungsschienen

Anlagen zum Verpressen von Bürsten oder Keder in Führungsschienen.

Kerb- und Pressanlage kann für jegliche Art von Halbzeugen entwickelt werden.



Rollläden - Raffstorefertigung

Punktschweißanlage für Dünoblechkästen

- Punktschweißzange mit Wasserkühlung
- Rollenbahn zur Teileauflage
- Teilespannung über Fußpedal



Rollläden - Raffstorefertigung

Zuschnitt von 8 – Kant - Blechrohren

- Vollautomatische Sägeanlage mit manueller Materialzufuhr bzw. Materialentnahme.
- Einhausung mit Schallschutzauskleidung
- Pneumatische Werkstückspanner
- Automatischer Längenanschlag
- Zuführrollenbahn



Rollläden - Raffstorefertigung

Zuschnitt und Stanzanlage für div. Kastenblechteile und Fensterbänke

Teilautomatische Stanzanlage für Rundlochstanzungen und Randausklinkungen diverser Kastenabdeckbleche nach Kundenanforderungen inkl. Materialzuschnitt mit Längenanschlag und Zuführrollenbahn.



Rollläden - Raffstorefertigung

Endmontagetisch für Rollläden und Raffstore

- Optimierter Montagetisch zur Einzel- und Mehrfachkastenmontage
- Montageposition der Kästen höhenverstellbar und +/- 90° schwenkbar
- Optimierte Zugänglichkeit für Montagematerial und Werkzeugbereitstellung und Versorgung über Hängebahn von oben



Rollläden - Raffstorefertigung

Seitenteil Bohr- und Fräsanlage

- Vollautomatische Teilebearbeitung aller Typen mit einer Anlage
- Bearbeitung der Mittelzapfen
- Bearbeitung der Kabeldurchbrüche
- Bohrung der Nietlöcher
- Nach Kundenwunsch erweiterbar



Vormontageplatz Seitenteile

- Schraubenvereinzelung
- Gelenkarm mit Elektroschrauber
- ergonomische Ablagen aller Montageteile
- Bedienterminal



Rollläden - Raffstorefertigung

Montage- und Prüfstände für Raffstore, Rollläden und ZIP

Montageständer für die Montage & Prüfung von Rollläden, Raffstorebehang sowie ZIP

- verschiebbare und klemmbare Aufnahmen
- Betätigung durch Fußpedal
- Breite und Höhe je nach Kundenwunsch
- Möglichkeit zur exakten Voreinstellung der Behanghöhen mittels Höhenmesssystem





MBU Sondermaschinenbau GmbH

Sie möchten mehr über Sondermaschinen für die Fertigung von Sonnen- und Insektenschutz erfahren?

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage unter:

MBU SONDERMASCHINENBAU GmbH

Schwaighofen-Egg 9
5301 Eugendorf
Österreich

Telefon: +43 6221 7655 16

Handy: +43 664 4323585

E-Mail: office@mbu.at

Web: www.mbu.at